

Nanormen® Suspensión Oral

Antiparasitario Nematicida

Nanormen® Suspensión oral, está indicado para el tratamiento y control de nematodos gastrointestinales en perros y gatos de cualquier edad.

Nanormen® es efectivo contra *Toxocara canis*, *Toxocara cati*, *Toxascaris leonina*, *Ancylostoma caninum*, *Ancylostoma tubaeforme* y *Uncinaria stenocephala*.

Ficha Técnica

Forma farmacéutica

Suspensión oral.



Acción terapéutica

Antiparasitario Nematicida.

Especies de destino

Perros y gatos.

Composición

Cada 1 mL de suspensión oral contiene:

Pirantel Pamoato.....144,13 mg

(Equivalente a 50 mg de Pirantel base)

Excipientes c.s.p.....1 mL

Indicaciones de uso

Nanormen® Suspensión oral, está indicado para el tratamiento y control de nematodos gastrointestinales en perros y gatos de cualquier edad. Nanormen® es efectivo contra *Toxocara canis*, *Toxocara cati*, *Toxascaris leonina*, *Ancylostoma caninum*, *Ancylostoma tubaeforme* y *Uncinaria stenocephala*.

Dosis

Dosis del principio activo:

- Perros: 5 mg/Kg de peso.
- Gatos: 20 mg/Kg de peso.

Dosis del producto:

- Perros: Administrar 2 gotas por Kg de peso o 1 mL por cada 10 Kg de peso, en dosis única.
- Gatos: Administrar 8 gotas por Kg de peso o 2 mL por cada 5 Kg de peso, en dosis única

Vía de administración

Oral.

Contraindicaciones

- No administrar en animales muy debilitados
 - No administrar en hembras preñadas o en lactancia.
 - No administrar a animales hipersensibles al Pirantel Pamoato.
-

Efectos adversos y reacciones adversas

Se pueden presentar en forma ocasional efectos adversos leves y transitorios, que incluyen signos gastrointestinales, tales como náuseas, vómitos, anorexia, dolor abdominal, diarrea, eritemas cutáneos y aumento en los valores de las enzimas hepáticas.

Advertencias y precauciones especiales de uso

- Agitar antes de usar.
 - Mantener fuera del alcance de los niños y animales domésticos.
 - Nanormen® se recomienda para tratar y controlar la reinfestación por parásitos en cachorros y gatitos, para lo cual los animales pueden ser tratados a las 2, 4, 6, 8 y 10 semanas de vida.
 - Animales expuestos a ambientes altamente contaminados, se recomienda administrar Nanormen® cada 2 o 3 meses para controlar la reinfestación por *Toxocara canis*.
-

Interacciones

El Pirantel puede interactuar con medicamentos que contengan Piperazina, Levamisol u otras drogas colinérgicas similares a la Nicotina.

Precauciones especiales para el operador

No manipular por personas hipersensibles al Pirantel Pamoato.

Precauciones especiales para la disposición del producto sin utilizar o el material de desecho

Envases vacíos pueden ser descartados como residuo doméstico, sin ninguna precaución especial. No eliminar los envases con restos de producto en el suelo o cursos de agua. Para productos vencidos o no utilizados contactar al laboratorio fabricante.

Condiciones de almacenamiento

Almacenar entre 2 y 30 °C, protegido de la luz. Una vez abierto el envase, utilizar dentro de 12 semanas. Descartar el producto sin usar después de ese período de tiempo.

Condición de venta

Venta bajo receta Médico Veterinaria.

Presnetación

Frasco con 20 mL

Observaciones

USO VETERINARIO

Registros

Chile: Reg. SAG N° 178
Costa Rica: Reg. N° MV-5936
Perú: Reg. SENASA F.08.02.I.1131

Elaborado y distribuido por

Laboratorio Drag Pharma Chile Invetec S.A.
Lautaro N° 300 • Quilicura • Santiago • Chile
